

TOPCOAT-PAS 780

Transparent, hurtighærdende, UV-stabil polyaspartisk topcoat

Beskrivelse

TOPCOAT-PAS 780 er en 2-komponent, transparent, hurtighærdende, alifatisk polyaspartisk topcoat (kold polyurea). Den er opløsningsmiddelfri og lav-VOC. Den giver følgende fordele:

- overlegen mekanisk bestandighed
- fremragende UV-stabilitet
- høj slidstyrke
- fremragende bestandighed over for en lang række kemikalier
- høj bestandighed mod gang- og køretøjstrafik

Certificeret i henhold til EN 1504-02 og klassificeret som belægning til overfladebeskyttelse af beton. Certifikat nr.: 2032-CPR-10.11. CE-mærket.

Anvendelsesområder

TOPCOAT-PAS 780 er beregnet til brug som topcoat i indendørs eller udendørs gulvsystemer, såsom:

- dekorative mikrocementbelægninger
- dekorative kvartsstrøede systemer
- dekorative flakestrøede systemer

Også egnet til brug som beskyttende gulvbelægning i industrier, lagerhaller, laboratorier, showrooms, garager osv.

Det kan også bruges som bindemiddel på dekorative kvartsstrøede systemer eller flakestrøede systemer.

Tekniske data

1. Egenskaber for produktet i flydende form

Form:	2-komponent, polyaspartisk harpiks
Farver:	transparent (blank)
Densitet (A+B):	1,07 kg/l
Viskositet:	1.400 mPa·sek (ved +23°C)
Blandingsforhold A:B:	52,5:47,5 efter vægt

Brugstid

(10°C)	~ 25 minutter
(23°C)	~ 20 minutter
(30°C)	~ 15 minutter

2. Egenskaber for den hærdede belægning

Trækstyrke: (EN-ISO 527)	49 N/mm ²
Hårdhed i henhold til SHORE D:	81
Vedhæftning: (EN 1542)	> 3,0 N/mm ² (betonbrud)
Slidstyrke: (ASTM D 4060, TABER-TEST, 7 døgn, CS 17/1000/1000)	78 mg
Slidstyrke (EN 13892-4 (BCA))	AR 0,5
Slagfasthed (EN ISO 6272):	1,9 Nm
Hærdetider (ved 23°C)	
Gangbarhed:	5 timer
Let trafik:	9 timer
Fuld hærdning:	4 døgn

Brugsanvisning

1. Forberedelse af underlag

Underlaget skal være tørt, rent og fri for fedt, løse partikler, støv osv.

2. Blanding

Komponent A (harpiks) og B (hærder) leveres i to separate beholdere i det korrekte, faste blandingsforhold efter vægt. Hele mængden af komponent B tilsættes komponent A. De to komponenter blandes i ca. 2-3 minutter med en langsomtgående røremaskine (300 o/min). Det er vigtigt at røre blandingen grundigt tæt ved beholderens sider og bund for at opnå ensartet fordeling af hærderen.

Det anbefales at lade den hvile et par minutter efter blandingen for at hjælpe den indesluttede luft ud.

TOPCOAT-PAS 780

PÅFØRING

1. Som transparent topcoat på dekorative kvarts- eller flakestrøede systemer

TOPCOAT-PAS 780 hældes ud på det forberedte areal (strøet med kvartssand eller flakes), fordeles med en gummiskrabber og efterrulles jævnt med en korthåret eller mellemhåret rulle.

Hvis der kræves et andet lag, kan det påføres 4-5 timer (ved 23°C) efter det første.

Lavere temperaturer forlænger overmalingstiden. Forbrug: 300-400 g/m² pr. lag, afhængigt af underlaget.

2. Som bindemiddel og topcoat til dekorativt kvarts- eller flakestrøet system

Trin 1: Strøpåføring

TOPCOAT-PAS 780 hældes ud på det forberedte areal, fordeles med en gummiskrabber og efterrulles jævnt med en korthåret eller mellemhåret rulle. Forbrug: 300-350 g/m² pr. lag, afhængigt af underlaget.

Strø forblandede dekorative flakes eller farvede kvartstilslag ud i bindemidlet til mætning.

Sørg for, at de strøede flakes/tilslag dækker hele overfladen. Lad det strøede system hærde tilstrækkeligt til at kunne tåle gangtrafik uden at overfladen beskadiges. Fjernelse af overskydende flakes/tilslag fra overfladen. Fjernelse af overskydende flakes/tilslag sker ved fejning efterfulgt af støvsugning, indtil overfladen er fri for alle løse partikler og støv.

Trin 2: Transparent topcoat

TOPCOAT-PAS 780 hældes ud på det forberedte areal (strøet med kvartssand eller flakes), fordeles med en gummiskrabber og efterrulles jævnt med en korthåret eller mellemhåret rulle.

Hvis der kræves et andet lag, kan det påføres 4-5 timer (ved 23°C) efter det første.

Lavere temperaturer forlænger overmalingstiden. Forbrug: 300-400 g/m² pr. lag, afhængigt af underlaget.

3. Som transparent beskyttende topcoat på dekorative mikrocementsystemer

Mikrocementbelægningen beskyttes ved påføring af den alifatiske polyaspartiske topcoat TOPCOAT-PAS 780.

Den er ideel til indendørs, dårligt ventilerede rum, da den er næsten lugtfri og opløsningsmiddelfri. TOPCOAT-PAS 780 hældes ud på det forberedte areal, fordeles med en gummiskrabber og efterrulles jævnt med en korthåret eller mellemhåret rulle. Hvis der kræves et andet lag, kan det påføres 4-5 timer (ved 23°C) efter det første.

Lavere temperaturer forlænger overmalingstiden. Forbrug: 250-350 g/m² pr. lag, afhængigt af underlaget.

TOPCOAT-PAS 780 gør generelt overfladen mørkere. Ønskes dette ikke, anbefales det at bruge lakken VS-W på følgende måde:

Først påføres den akrylbaserede, vandbaserede lak VS-W (fortyndet med vand 1:1) i ét lag med et forbrug på 150-200 ml/m².

Efter 24 timer påføres TOPCOAT-PAS 780 i ét eller to lag.

Produktet hældes ud på det forberedte areal, fordeles med en gummiskrabber og efterrulles jævnt med en korthåret eller mellemhåret rulle. Hvis der kræves et andet lag, kan det påføres 4-5 timer (ved 23°C) efter det første.

Lavere temperaturer forlænger overmalingstiden. Forbrug: 250-350 g/m² pr. lag, afhængigt af underlaget.

Brugen af VS-W forhindrer den kraftige mørkning af mikrocementbelægningens overflade, som TOPCOAT-PAS 780 forårsager.

Værktøj rengøres med SM-28, mens TOPCOAT-PAS 780 stadig er friskt.

TOPCOAT-PAS 780

4. Som beskyttende coating på industrigulve

Betonoverflader

Underlaget skal være helt tørt, rent og fri for fedt, løse partikler, støv osv.

TOPCOAT-PAS 780 hældes ud på det forberedte areal, fordeles med en gummiskrabber og efterrulles jævnt med en korthåret eller mellemhåret rulle. Hvis der kræves et andet lag, kan det påføres 4-5 timer (ved 23°C) efter det første.

Lavere temperaturer forlænger overmalingstiden. Forbrug: 300-400 g/m² pr. lag, afhængigt af underlaget.

Emballage

Beholdere à 3 kg.

Holdbarhed – Opbevaring

12 måneder fra produktionsdato ved opbevaring i original, forseglet emballage i områder beskyttet mod fugt, frost og direkte sollys.

Anbefalet opbevaringstemperatur: mellem +5°C og +35°C.

Bemærkninger

- Polyaspartiske materialers bearbejdelighed påvirkes af temperaturen. Den ideelle påføringstemperatur er mellem +15°C og +25°C, hvor produktet opnår optimal bearbejdelighed og hærdetid. Rumtemperatur under +15°C forlænger hærdetiden, mens temperaturer over +30°C forkorter den. Det anbefales at opvarme produktet let om vinteren og at opbevare produktet i et køligt rum før påføring om sommeren.
- Vedhæftningen mellem på hinanden følgende lag kan påvirkes alvorligt af fugt eller snavs imellem dem.

- Polyaspartiske lag bør beskyttes mod fugt i 4-6 timer efter påføring. Fugt kan gøre overfladen hvidlig og/eller klæbrig. Det kan også forstyrre hærden. Blegnede eller klæbrige lag på dele af overfladen bør fjernes ved slibning eller fræsning og lægges igen.
- Hvis overmalingstiden bliver længere end forventet, eller gamle gulve skal belægges igen, skal overfladen renses grundigt og slibes, før det nye lag påføres.
- Det maksimale tidsrum for overmaling med et ekstra lag er 48 timer.
- Temperaturen under påføring og hærden af produktet bør ligge mellem +8°C og +35°C.
- Underlagets fugtindhold skal være under 4% og luftfugtigheden under 65%.
- TOPCOAT-PAS 780 er udelukkende beregnet til professionel brug.

Flygtige organiske forbindelser (VOC)

I henhold til direktiv 2004/42/EF (bilag II, tabel A) er det maksimalt tilladte VOC-indhold for produktunderkategori j, type WB, 140 g/l (2010) for det brugsklare produkt.

Det brugsklare produkt TOPCOAT-PAS 780 indeholder maksimalt 140 g/l VOC.

TOPCOAT-PAS 780



2032

ISOMAT S.A.

17th km Thessaloniki – Ag. Athanasios
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece

19

2032-CPR-10.11

EN 1504-02

DoP No.: TOPCOAT PAS 780 / 1872-01

Surface protection products
Coating

Permeability to CO₂: Sd > 50m

Water vapour permability: Class I (Permeable)

Capillary absorption: w < 0,1 kg/m².hr^{0,5}

Adhesion strength: ≥ 2,0 MPa

Reaction to fire: Euroclass F

Dangerous substances: comply with 5.3

ISOMAT S.A.

BUILDING CHEMICALS, MORTARS & PAINTS

HEADQUARTERS – THESSALONIKI, GREECE

17th km Thessaloniki – Ag. Athanasios Road

P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece

T +30 2310 576000

www.isomat.eu e-mail: support@isomat.eu