

TOPCOAT-PAS 760

Hurtighærdende, UV-stabil, polyaspartisk beskyttelsesbelægning

Beskrivelse

TOPCOAT-PAS 760 er en 2-komponent, pigmenteret, hurtighærdende, alifatisk, polyaspartisk beskyttelsesbelægning (kold polyurea). Opløsningsmiddelfri og lav-VOC. Giver følgende fordele:

- Overlegen mekanisk bestandighed.
- Elasticitet.
- Fremragende UV-stabilitet.
- Høj slidstyrke.
- Fremragende bestandighed over for en lang række kemikalier.
- Høj bestandighed over for gang- og køretøjstrafik.

Certificeret i henhold til EN 1504-2 og klassificeret som belægning til overfladebeskyttelse af beton. Certifikat nr.: 2032-CPR-10.11.

Også certificeret i henhold til EN 13813 og klassificeret som gulvbelægningsmateriale af typen SR-B2,0-AR0,5-IR11. CE-mærket.

Anvendelsesområder

TOPCOAT-PAS 760 er beregnet til brug som topcoat over:

- eksponerede PU-vandtætningslag på flade tage, altaner, terrasser, gangarealer og parkeringsdæk, især hvor der kræves bestandighed over for mekaniske belastninger
- eksponerede epoxysystemer
- eksponerede polyureasystemer

TOPCOAT-PAS 760 bruges også som beskyttende gulvbelægning i industribygninger, lagerhaller, garager osv. Det kan også bruges i dekorative flakestrøede systemer og er velegnet som beskyttende belægning i svømmebassiner. Egnet til indendørs og udendørs brug.

Tekniske data

1. Egenskaber for produktet i flydende form

Form:	2-komponent, polyaspartisk harpiks
Farver:	grå (blank)
Densitet (A+B):	1,38 kg/l
Viskositet:	2.060 mPa·sek (ved +23°C)

Blandingsforhold A:B: 64:36 efter vægt

Brugstid

(10°C)	~ 40 minutter
(23°C)	~ 30 minutter
(30°C)	~ 25 minutter

2. Egenskaber for den hærdede belægning

Trækstyrke: 15,50 N/mm²
(EN ISO 527)

Brudforlængelse: > 130%
(EN ISO 527)

SHORE D-hårdhed: 64

Vedhæftning: 3,0 N/mm²
(EN 1542) (betonbrud)

Slidstyrke: 69 mg

(ASTM D 4060, TABER-TEST, 7 døgn, CS 17/1000/1000)

Slidstyrke (EN 13892-4 (BCA)) AR 0,5

Slagfasthed (EN ISO 6272): 11,4 Nm

Hærdetider (ved 23°C)

Gangbarhed:	5 timer
Let trafik:	11 timer
Fuld hærdning:	4 døgn

Brugsanvisning

1. Forberedelse af underlag

Underlaget skal være tørt, rent og fri for fedt, løse partikler, støv osv.

2. Blanding

Komponent A (harpiks) og B (hærdere) leveres i to separate beholdere i det korrekte, faste blandingsforhold efter vægt. Hele komponent B tilsættes hele komponent A. De to komponenter blandes i 2-3 minutter med en langsomtgående røremaskine (300 o/min). Det er vigtigt at røre blandingen grundigt tæt ved beholderens sider og bund for at opnå ensartet fordeling af hærdere. Det anbefales at lade den hvile et par minutter efter blandingen for at hjælpe den indesluttede luft ud.

TOPCOAT-PAS 760

PÅFØRING

1. Som topcoat over flydende polyuretan-vandtætningsmembraner eller polyureasy-stem

Underlaget skal være helt tørt, rent og fri for fedt, løse partikler, støv osv. Eksisterende polyuretan- eller polyurea-vandtætningsbelægninger kræver ikke grunding.

TOPCOAT-PAS 760 hældes ud på det forberedte areal, fordeles med en gummiskrabber og efterrulles jævnt med en korthåret eller mellemhåret rulle. Hvis der kræves et andet lag, kan det påføres 4-5 timer (ved 23°C) efter det første.

Lavere temperaturer forlænger overmalingstiden. Forbrug: 250-400 g/m² pr. lag, afhængigt af underlaget.

2. Som beskyttende belægning over industri-gulve

Betonoverflader

Underlaget skal være helt tørt, rent og fri for fedt, løse partikler, støv osv.

Betonoverflader skal grundes med epoxyprimeren DUROFLOOR-PSF med et forbrug på ca. 200 g/m². TOPCOAT-PAS 760 bør påføres inden for de næste 24 timer.

Alternativt kan den 2-komponente polyuretanprimer PRIMER-PU 140 anvendes med et forbrug på 100-250 g/m². TOPCOAT-PAS 760 bør påføres ca. 4 timer efter påføringen af PRIMER-PU 140. TOPCOAT-PAS 760 hældes ud på det forberedte areal, fordeles med en gummiskrabber og efterrulles jævnt med en korthåret eller mellemhåret rulle. Hvis der kræves et andet lag, kan det påføres 4-5 timer (ved 23°C) efter det første.

Lavere temperaturer forlænger overmalingstiden. Forbrug: 300-400 g/m² pr. lag, afhængigt af underlaget.

3. Som bindemiddel til dekorativt flakestrøet system

Betonoverflader

Underlaget skal være helt tørt, rent og fri for fedt, løse partikler, støv osv.

Betonoverflader skal grundes med epoxyprimeren DUROFLOOR-PSF med et forbrug på ca. 200 g/m². TOPCOAT-PAS 760 bør påføres inden for de næste 24 timer.

Alternativt kan den 2-komponente polyuretanprimer PRIMER-PU 140 anvendes med et forbrug på 100-250 g/m². TOPCOAT-PAS 760 bør påføres ca. 4 timer efter påføringen af PRIMER-PU 140.

Trin 1: Strøpåføring

TOPCOAT-PAS 760 hældes ud på det forberedte areal, fordeles med en gummiskrabber og efterrulles jævnt med en korthåret eller mellemhåret rulle. Forbrug: 300-350 g/m² pr. lag, afhængigt af underlaget.

Forblandede dekorative flakes strøs ud på overfladen. Det strøede system får lov at hærde tilstrækkeligt til at kunne tåle gangtrafik uden at overfladen beskadiges. Overskydende flakes fjernes derefter ved fejning efterfulgt af støvsugning, indtil overfladen er fri for alle løse partikler og støv.

Trin 2: Transparent topcoat med TOPCOAT-PAS 780

TOPCOAT-PAS 780 hældes ud på det forberedte areal (strøet med flakes), fordeles med en gummiskrabber og efterrulles jævnt med en korthåret eller mellemhåret rulle.

Hvis der kræves et andet lag, kan det påføres 4-5 timer (ved 23°C) efter det første.

Lavere temperaturer forlænger overmalingstiden. Forbrug: 300-400 g/m² pr. lag, afhængigt af underlaget.

Værktøj rengøres med SM-28, mens TOPCOAT-PAS 780 og TOPCOAT-PAS 760 stadig er friske.

TOPCOAT-PAS 760

Emballage

Beholdere à 25 kg.

Opbevaring

12 måneder fra produktionsdato ved opbevaring i original, forseglet emballage under tørre og frostfrie forhold uden direkte sollys. Anbefalet opbevaringstemperatur: mellem +5°C og +35°C.

Det anbefales at opbevare komponent B tæt forseglet i sin originale emballage, da den hærdner ved kontakt med fugt fra omgivelserne.

Bemærkninger

- Polyaspartiske lag bør beskyttes mod fugt i 4-6 timer efter påføring. Fugt kan gøre overfladen hvidlig og/eller klæbrig. Det kan også forstyrre hærdningen. Blegnede eller klæbrige lag på dele af overfladen bør fjernes ved slibning eller fræsning og lægges igen.
- Hvis overmalingstiden bliver længere end forventet, eller gamle gulve skal belægges igen, skal overfladen renses grundigt og slibes, før det nye lag påføres.
- Det maksimale tidsrum for overmaling med et ekstra lag er 48 timer.
- Temperaturen under påføring og hærdning af produktet bør ligge mellem +8°C og +35°C.

- Underlagets fugtindhold skal være under 4% og luftfugtigheden under 65%.
- Polyaspartiske materialers bearbejdelighed påvirkes af temperaturen. Den ideelle påføringstemperatur er mellem +15°C og +25°C, hvor produktet opnår optimal bearbejdelighed og hærdetid. Rumtemperatur under +15°C forlænger hærdetiden, mens temperaturer over +30°C forkorter den. Det anbefales at opvarme produktet let om vinteren og at opbevare det i et køligt rum før påføring om sommeren.
- Vedhæftningen mellem på hinanden følgende lag kan påvirkes alvorligt af fugt eller snavs imellem dem.
- TOPCOAT-PAS 760 er udelukkende beregnet til professionel brug.

Flygtige organiske forbindelser (VOC)

I henhold til direktiv 2004/42/EF (bilag II, tabel A) er det maksimalt tilladte VOC-indhold for produktunderkategori j, type WB, 140 g/l (2010) for det brugsklare produkt.

Det brugsklare produkt TOPCOAT-PAS 760 indeholder maksimalt 140 g/l VOC.

TOPCOAT-PAS 760


ISOMAT S.A. 17 th km Thessaloniki – Ag. Athanasios P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece 19
EN 13813 SR-B2,0-AR0,5-IR11 Synthetic Resin screed material for use internally in buildings DoP No.: TOPCOAT-PAS 760 / 1871-01 Reaction to fire: F Release of corrosive substances: SR Water permeability: NPD Wear resistance: AR0,5 Adhesion: B2,0 Impact resistance: IR11 Sound insulation: NPD Sound absorption: NPD Thermal resistance: NPD Chemical resistance: NPD


2032 ISOMAT S.A. 17 th km Thessaloniki – Ag. Athanasios P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece 19
2032-CPR-10.11 DoP No.: TOPCOAT-PAS 760 / 1883 EN 1504-2 Surface protection products Coating Permeability to CO ₂ : Sd > 50m Water vapor permeability: Class I (permeable) Capillary absorption: w < 0.1 kg/m ² ·h ^{0.5} Adhesion: ≥ 2.0 N/mm ² Reaction to fire: Euroclass F Dangerous substances comply with 5.3

ISOMAT S.A.
BUILDING CHEMICALS, MORTARS & PAINTS
HEADQUARTERS – THESSALONIKI, GREECE
17th km Thessaloniki – Ag. Athanasios Road
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece
T +30 2310 576000
www.isomat.eu e-mail: support@isomat.eu