

EPOXYPRIMER-500

2-komponent, vandbaseret epoxyprimer

Beskrivelse

EPOXYPRIMER-500 er et 2-komponent, vandbaseret epoxysystem. Det giver høj hårdhed og slidstyrke.

Det kan påføres tørre eller let fugtige underlag uden vandophobning.

Certificeret i henhold til EN 13813 og klassificeret som SR-B2,0. CE-mærket.

EPOXYPRIMER-500 har fået en miljøvaredeklaration (EPD) på grundlag af en vurdering af produktets miljøpåvirkninger gennem hele livscyklussen. Registreringsnr.: EPD-IES-0009185, The International EPD® System.

Anvendelsesområder

EPOXYPRIMER-500 bruges som primer for ISOFLEX-PU 500 og andre polyuretansystemer ved påføring på ikke-sugende underlag eller gamle vandtætningslag.

Den kan også bruges som primer og til fremstilling (med tilsætning af kvartssand) af et reparationsmateriale (udfyldningsmateriale) til cementbaserede underlag såsom beton eller cementafretninger, der skal dækkes med DUROFLOOR-epoxyharpikser.

Tekniske data

Basis:	2-komponent epoxyharpiks
Farve:	gullig
Viskositet (A):	900 mPa·s
Viskositet (B):	4.400 mPa·s
Viskositet (A+B):	8.000 mPa·s
Densitet (A):	1,1 kg/l
Densitet (B):	1,0 kg/l
Densitet (A+B):	1,02 kg/l
Blandingsforhold (A:B):	25:75 efter vægt
Brugstid:	ca. 60 min ved +20°C
Minimum hærdetemperatur:	+8°C
Gangbarhed:	efter 18 t ved +23°C
Overmaling:	efter 24 t ved 23°C
Endelig styrke:	efter 7 døgn ved +23°C

Vedhæftning: > 3 N/mm²
(brud i betonen)

Rengøring af værktøj:
Værktøj bør rengøres med vand straks efter brug.

Brugsanvisning

1. Forberedelse af underlag

De underlag, der skal belægges, skal være:

- Stabile.
- Fri for materialer, der kan forringe vedhæftningen, f.eks. støv, løse partikler, fedt osv.
- Beskyttet mod fugtpåvirkning nedefra.

Ved påføring af epoxyharpikser fra DUROFLOOR-systemet skal de opfylde følgende krav:

Betonkvalitet: mindst C20/25
Cementafretnings kvalitet: cementindhold 350 kg/m³

Derudover skal underlaget forberedes ved børstning, slibning, fræsning, sandblæsning, vandblæsning, stålgrusblæsning osv. afhængigt af dets art. Derefter skal overfladen renses grundigt for støv med en kraftig industristøvsuger.

2. Blanding af komponenterne

Komponent A (harpiks) og B (hærder) er pakket i to separate beholdere med det korrekte forudbestemte blandingsforhold efter vægt. Hele indholdet af komponent A tilsættes komponent B. De to komponenter blandes i ca. 2-3 minutter med en langsomtgående blander (300 o/min), indtil blandingen er ensartet. Det er vigtigt at røre blandingen grundigt langs beholderens sider og bund for at opnå ensartet fordeling af hærderen. Tilsætning af vand (10-30% efter vægt) sikrer derefter, at blandingen får den ønskede bearbejdelighed.



EPOXYPRIMER-500

3. Påføring-Forbrug

Afhængigt af anvendelsen kan EPOXYPRIMER-500 bruges på følgende måder:

a) Som primer for ISOFLEX-PU 500

Underlaget primes med EPOXYPRIMER-500 fortyndet med op til 30% vand efter vægt. Produktet påføres med pensel, rulle eller sprøjte i ét lag.

Forbrug: 150-200 g/m².

Afhængigt af vejforholdene påføres ISOFLEX-PU 500 inden for 24-48 timer efter priming, så snart fugtindholdet er faldet under 4%.

b) Som primer for epoxyharpikser

Underlaget primes med EPOXYPRIMER-500 fortyndet med op til 30% vand efter vægt. Produktet påføres med pensel, rulle eller sprøjte i ét lag.

Forbrug: 150-200 g/m².

Når primeren er tør, skal eventuelle ujævnheder (revner, huller) udfyldes med EPOXYPRIMER 500 blandet med kvartssand med kornstørrelse 0-0,4 mm (eller Q35) i forholdet 1:2 til 1:3 efter vægt. Det godkendte system DUROFLOOR påføres inden for 24-48 timer efter priming og først, når fugtindholdet i EPOXYPRIMER-500-laget er faldet under 4%. Er fugtindholdet i EPOXYPRIMER-500-laget stadig over 4% efter 48 timer, gentages samme fremgangsmåde. Skal DUROFLOOR påføres efter ovenstående tidsfrister, drysses kvartssand med kornstørrelse 0,3-0,8 mm på overfladen, mens primeren stadig er frisk, for at sikre god vedhæftning. Når primeren er hærdet, fjernes løse korn med en kraftig industri-støvsuger.

Bemærkninger

- Det anbefales at kontrollere forligeligheden med underlaget, før produktet påføres plastunderlag (f.eks. PVC, polycarbonatplader).
- Epoxymaterialers arbejdstid påvirkes af omgivelsestemperaturen. Den ideelle påføringstemperatur er mellem +15°C og +25°C, hvor produktet opnår optimal bearbejdelighed og hærdetid. Rumtemperatur under +15°C forlænger hærdetiden, mens temperaturer over +30°C forkorter den. Det anbefales at opvarme produktet let om vinteren og at opbevare det i et køligt rum før påføring om sommeren.
- Hvis overmalingstiden (mellem på hinanden følgende lag) bliver længere end forudsat, eller hvis gamle gulve skal belægges igen, skal overfladen renses grundigt og slibes, før det nye lag påføres.
- Efter hærkning er EPOXYPRIMER-500 fuldstændig sundhedsmæssigt sikker.
- Læs sikkerhedsanvisningerne på emballagen før brug.
- EPOXYPRIMER-500 er udelukkende beregnet til professionel brug.

Flygtige organiske forbindelser (VOC)

I henhold til direktiv 2004/42/EF (bilag II, tabel A) er det maksimalt tilladte VOC-indhold for produktkategorier j, type WB 140 g/l (2010) for det brugsklare produkt. Det brugsklare produkt EPOXYPRIMER-500 indeholder maksimalt 140 g/l VOC.

Emballage

EPOXYPRIMER-500 leveres i beholdere (A+B) à 1 kg, 4 kg, 10 kg og 20 kg med komponent A og B i et fast vægtforhold.

Holdbarhed – Opbevaring

12 måneder fra produktionsdato ved opbevaring i original, uåbnet emballage ved temperaturer mellem +5°C og +35°C. Beskyttes mod direkte sollys og frost.

EPOXYPRIMER-500



ISOMAT S.A.

17th km Thessaloniki – Ag. Athanasios
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece

14

EN 13813 SR-B2,0

DoP No.: EPOXYPRIMER 500/1832-01

**Synthetic resin screed material for use
internally in buildings**

Reaction to fire: NPD

Release of corrosive substances: SR

Water permeability: NPD

Wear resistance: NPD

Bond strength: B2,0

Impact resistance: NPD

Sound insulation: NPD

Sound absorption: NPD

Thermal resistance: NPD

Chemical resistance: NPD

ISOMAT S.A.

BUILDING CHEMICALS, MORTARS & PAINTS

HEADQUARTERS – THESSALONIKI, GREECE

17th km Thessaloniki – Ag. Athanasios Road

P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece

T +30 2310 576000

www.isomat.eu e-mail: support@isomat.eu