

EPOXYCOAT

2-komponent epoxycoating

Beskrivelse

EPOXYCOAT er et 2-komponent, farvet epoxysystem med opløsningsmidler, som giver høj styrke og slidstyrke. Det er bestandigt over for syrer, baser, olieprodukter, vand og havvand.

Certificeret i henhold til EN 1504-2 og klassificeret som coating til overfladebeskyttelse af beton.

Certifikat nr.: 2032-CPR-10.11. CE-mærket.

Anvendelsesområder

EPOXYCOAT bruges som beskyttende og dekorativ coating på cementbaserede underlag (f.eks. beton, puds, cementafretningslag osv.) og metaloverflader. Eget til industrianlæg, laboratorier, slagterier, konserverfabrikker, tunneler, vinfabrikker, tankstationer, autoværksteder osv.

Tekniske data

Basis:	2-komponent epoxy-harpiks
Farver:	RAL 9016 (trafikhvid) RAL 7040 (vinduesgrå) andre farver på bestilling
Viskositet:	3.000 ± 500 mPa.s ved +23°C
Densitet:	1,47 kg/l
Blandingsforhold A:B:	100:11 efter vægt
Brugstid:	ca. 90 min ved +20°C
Tørstofindhold:	~ 80%
Glansgrad:	10, satin (EN ISO 2813: < 60 ved 60°)
Minimum hærdetemperatur:	+8°C
Gangbarhed:	efter 24 t ved +23°C
Overmalingstid:	efter 24 t ved +23°C
Endelig styrke:	efter 7 døgn ved +23°C
Slidstyrke:	< 3.000 mg (EN ISO 5470-1)

Kapillær absorption og vandpermeabilitet: 0,01 kg/m²·h^{0,5}
(EN 1062-3, krav i EN 1504-2: w < 0,1)

Modstand mod termisk chok: a) Ingen blærer, revner eller delaminering
(EN 13687-5) b) Aftræksprøve: ≥ 2 N/mm²

Slagfasthed: 5 Nm (klasse I)
(EN ISO 6272-1)

Vedhæftningsstyrke ved aftræksprøve: ≥ 3 N/mm²
(EN 1542) (brudpunkt i betonen)

Rengøring af værktøj: Værktøj bør rengøres med opløsningsmidlet SM-27 straks efter brug.

Brugsanvisning

1. Underlag

Den overflade, der skal coates, skal være:

- Tørre og stabile.
- Fri for materialer, der kan forringe vedhæftningen, f.eks. støv, løse partikler, fedt osv.
- Beskyttet mod fugtpåvirkning nedefra.

Desuden skal det opfylde følgende krav:

a) Cementbaserede underlag

Betonkvalitet: mindst C20/25

Afretningslagskvalitet: cementindhold 350 kg/m³

Alder: mindst 28 døgn

Fugtindhold: under 4%

b) Jern- eller stålunderlag

Skal være fri for rust eller snavs, der forhindrer vedhæftning. Afhængigt af underlagets art bør det behandles ved børstning, slibning, sandblæsning, kugleblæsning, vandblæsning osv. Derefter skal overfladen renses for støv med en kraftigt sugende støvsuger.

EPOXYCOAT

2. Grundning

a) Cementbaserede underlag

Cementbaserede overflader grundnes med epoxyimprægneringen DUROFLOOR-BI i ét lag eller med EPOXYCOAT fortyndet (10-15 vægt-%) med specialopløsningsmidlet SM-27.

Forbrug af DUROFLOOR-BI: ~ 150 g/m².

b) Metalunderlag

Metalunderlag grundnes med den korrosionsbeskyttende epoxycoating EPOXYCOAT-AC i ét eller to lag.

Forbrug: 150-200 g/m²/lag.

3. Blanding af EPOXYCOAT

Komponent A (harpiks) og B (hærder) leveres i to separate beholdere i det korrekte, faste blandingsforhold efter vægt. Før blandingen omrøres komponent A mekanisk i 1 min. Derefter tilsættes hele komponent B til komponent A, og de to komponenter blandes uafbrudt i ca. 5 min med en langsomtgående røremaskine (300 o/min), indtil der opnås en ensartet blanding. Det er vigtigt at røre blandingen grundigt tæt ved beholderens sider og bund for at opnå ensartet fordeling af hærderen. For at sikre grundig blanding hældes blandingen over i en ren beholder og omrøres igen i mindst 1 min, indtil den er helt homogen.

4. Påføring - Forbrug

EPOXYCOAT bør påføres inden for 24 timer efter grundning, og efter at primeren er tørret.

EPOXYCOAT bruges ufortyndet eller fortyndet op til 5 vægt-% med specialopløsningsmidlet SM-27. Det påføres med rulle, pensel eller sprøjte i mindst 2 lag. Det andet lag bør påføres, efter at det første er tørret, men inden for 24 timer.

Forbrug: 200-300 g/m²/lag.

Emballage

EPOXYCOAT leveres i beholdere (A+B) à 8 kg, hvor komponent A og B leveres i separate beholdere med fast blandingsforhold.

Holdbarhed – Opbevaring

12 måneder fra produktionsdato ved opbevaring i original, forseglet emballage i rum beskyttet mod fugt og direkte sollys. Anbefalet opbevaringstemperatur mellem +5°C og +35°C.

Bemærkninger

- Epoxymaterialers bearbejdelighed påvirkes af deres temperatur. Den ideelle påføringstemperatur er mellem +15°C og +25°C, så produktet er let at arbejde med og hærder som foreskrevet. Rumtemperatur under +15°C forlænger hærdetiden, og temperatur over +30°C fremskynder den. Om vinteren anbefales en let forvarmning af produktet, mens materialerne om sommeren bør opbevares i et køligt rum før påføring.
- EPOXYCOAT indeholder opløsningsmidler. Ved indendørs påføring skal der sørges for god ventilation.
- Vedhæftningen mellem på hinanden følgende lag kan påvirkes alvorligt af fugt eller snavs imellem dem.
- Epoxylag bør beskyttes mod fugt i 4-6 timer efter påføring. Fugt kan gøre overfladen hvidlig og/eller klæbrig. Det kan også forstyrre hærdningen. Blegnede eller klæbrige lag på dele af overfladen bør fjernes ved slibning eller kugleblæsning og lægges igen.
- Hvis overmalingstiden bliver længere end forventet, eller gamle gulve skal belægges om, bør overfladen renses og slibes grundigt, før det nye lag påføres.
- Efter hærdning er EPOXYCOAT fuldstændig sundhedsmæssigt sikker.
- Følg anvisningerne om sikker brug og forholdsregler på emballagen før brug.

Flygtige organiske forbindelser (VOC)

I henhold til direktiv 2004/42/EF (bilag II, tabel A) er det maksimalt tilladte VOC-indhold for produktunderkategori j, type SB, 500 g/l (2010) for det brugsklare produkt.

Det brugsklare produkt EPOXYCOAT indeholder maks. 200 g/l VOC.

EPOXYCOAT



2032

ISOMAT S.A.

17th km Thessaloniki – Ag. Athanasios
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag Athanasios, Greece

12

2032-CPR-10.11

EN 1504-2

Surface protection products

Coating

DoP No.: EPOXYCOAT/1814-01

Abrasion resistance: < 3000 mg

Capillary absorption: $w < 0.1 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0.5}$

Resistance to thermal shock: $\geq 2.0 \text{ N/mm}^2$

Impact resistance: Class I

Adhesion: $\geq 3.0 \text{ N/mm}^2$

Reaction to fire: NPD

Dangerous substances comply with 5.3

ISOMAT S.A.

BUILDING CHEMICALS, MORTARS & PAINTS

HEADQUARTERS – THESSALONIKI, GREECE

17th km Thessaloniki – Ag. Athanasios Road

P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece

T +30 2310 576000

www.isomat.eu e-mail: support@isomat.eu