

EPOXYCOAT-W

2-komponent, vandbaseret epoxycoating

Beskrivelse	Tekniske data	
EPOXYCOAT-W er et 2-komponent, farvet, vandbaseret epoxysystem, som giver høj styrke og slidstyrke på vægge og gulve. Det er bestandigt over for syrer, baser, olieprodukter, vand og havvand. Det er ideelt til indendørs brug og det foretrukne valg i anvendelser, hvor brug af opløsningsmidler kan være et problem. Certificeret i henhold til EN 1504-2 og klassificeret som coating til overfladebeskyttelse af beton. Certificeringsnr.: 2032-CPR-10.11. Også certificeret i henhold til EN 13813 og klassificeret som gulvbelægningsmateriale af typen SR-B2,0-AR0,5-IR5. CE-mærket. Certificeret som egnet til brug på overflader, der er beregnet til at komme i kontakt med levnedsmidler. Certifikat nr.: 100-069763, TZUS. EPOXYCOAT-W har fået en miljøvaredeklaration (EPD) på grundlag af en vurdering af produktets miljøpåvirkninger gennem hele livscyklussen. Registreringsnr.: EPD-IES-0009186, The International EPD® System.		
Anvendelsesområder EPOXYCOAT-W bruges som beskyttende og dekorativ coating på gulve og vægge, på cementbaserede underlag (f.eks. beton, puds, afretningslag osv.) og metaloverflader. <u>Påføring på vægge:</u> Egnet til industriområder, værksteder, slagterier, konserverfabrikker, vinkældre, tunneler osv. <u>Påføring på gulve:</u> Egnet til gulve, hvor der forventes middel mekanisk belastning, f.eks. lagerområder og parkeringsanlæg. EPOXYCOAT-W er i kombination med den tiksoptrope cementbaserede reparationsmørtel MEGACRET-50 THIXO med godt resultat afprøvet som egnet coating til beskyttelse af tunnelers inderskaller i henhold til ÖBV-retningslinjen "Tunnel Coatings" (ÖBV-Merkblatt Tunnelbeschichtungen).	Basis: Farver: Viskositet: Densitet: Blandingsforhold A:B: Brugstid: Tørstofindhold: Minimum hærdetemperatur: Gangbarhed: Overmalingstid: Endelig styrke: Slidstyrke: (EN ISO 5470-1) Kapillær absorption og vandpermeabilitet: (EN 1062-3, krav i EN 1504-2: w < 0,1) Modstand mod termisk chok: (EN 13687-5) Slagfasthed: (EN ISO 6272-1) Vedhæftningsstyrke ved aftræksprøve: (EN 1542)	2-komponent epoxyharpiks RAL 7035 (lysegrå) og kan toneres til andre RAL-farver via de tilgængelige baser P & TR 4.200 mPa.s (+ 23°C) 1,32 kg/l 100:23 efter vægt ~ 90 min (+20°C) ~ 69% +8°C efter 24 t (+ 23°C) efter 8-48 t (+ 23°C) efter 7 døgn (+ 23°C) < 3.000 mg 0,01 kg/m²·h^{0.5} a) Ingen blærer, revner eller delaminering b) Aftræksprøve: ≥ 2 N/mm² 5 Nm (klasse I) > 3 N/mm² (brudpunkt i betonen)

EPOXYCOAT-W

CO ₂ -permeabilitet: (EN 1062-6)	Sd > 200 m
Reaktion på brand: (EN 13501-1)	Euroklasse B-s1,d0*
SHORE D-hårdhed:	75
Slidstyrke: (EN 13892-4)	< 50 µm
(EN 13892-4)* Rapport nr.: 20/23451-1854, APPLUS Laboratories.	

Egenskaber i henhold til ÖBV-retningslinjen

Termisk forenelighed – Frost-tø-cykler med nedsækning i tøsalte: (EN 13687-1)	ingen revner ≥ 0,1 mm, hulrum, eller forvitring
---	---

Termisk forenelighed – tordenbyge-cykling (termisk chok): (EN 13687-2)	ingen revner ≥ 0,1 mm, hulrum, eller forvitring
---	---

Kloridindtrængning efter frost-tø-eksponering: (EN 14629)	Bestået, i 5-10 mm dybde inde i betonens masse
---	---

Vådslidstyrke: (EN 13300)	Klasse I (< 5 µm)
------------------------------	-------------------

Synligt lys, refleksionsværdi: (BS 8493)	LRV (RAL 1015) 72 (klasse 70)
--	----------------------------------

Rengøring af værktøj:
Værktøj bør rengøres med vand straks efter brug.

Desuden skal det opfylde følgende krav:

a) Cementbaserede underlag

Betonkvalitet:	mindst C20/25
Afretningsslagskvalitet:	cementindhold 350 kg/m ³
Alder:	mindst 28 døgn
Fugtindhold:	under 4%

b) Jern- eller stålunderlag

Skal være fri for rust eller snavs, der forhindrer vedhæftning. Afhængigt af underlagets art bør det behandles ved børstning, slibning, sandblæsning, kugleblæsning, vandblæsning osv. Derefter skal overfladen renses for støv med en kraftigt sugende støvsuger.

2. Grundning

a) Cementbaserede underlag

Cementbaserede overflader grundes med EPOXYCOAT-W fortyndet med op til 20 vægt-% vand.

Forbrug af EPOXYCOAT-W: ~ 150 g/m².

b) Metalunderlag

Metalunderlag grundes med den korrosionsbeskyttende epoxycoating EPOXYCOAT-AC i ét eller to lag.

Forbrug EPOXYCOAT-AC: ~ 150 g/m²/lag.

3. Blanding af EPOXYCOAT-W

Komponent A (harpiks) og B (hærder) leveres i to separate beholdere i det korrekte, faste blandingsforhold efter vægt. Før blandingen omrøres komponent A mekanisk i 1 min. Derefter tilsættes hele komponent B til komponent A, og de to komponenter blandes uafbrudt i ca. 5 min med en langsomtgående røremaskine (300 o/min), indtil der opnås en ensartet blanding.

Brugsanvisning

1. Underlag

Den overflade, der skal coates, skal være:

- Tørre og stabile.
- Fri for materialer, der kan forringe vedhæftningen, f.eks. støv, løse partikler, fedt osv.
- Beskyttet mod fugtpåvirkning nedefra.

Det er vigtigt at røre blandingen grundigt tæt ved beholderens sider og bund for at opnå ensartet fordeling af hærderen.

For at sikre grundig blanding hældes blandingen over i en ren beholder og omrøres igen i mindst 1 min, indtil den er helt homogen.

EPOXYCOAT-W

4. Påføring – Forbrug

EPOXYCOAT-W bør påføres, efter at primeren er tørret, men inden for 48 timer.

Afhængigt af den ønskede overfladefinish findes der to påføringsmetoder:

a) Glat finish

EPOXYCOAT-W påføres ufortyndet eller fortyndet med op til 10 vægt-% vand med rulle, pensel eller sprøjte i mindst to lag. Det andet lag påføres det første er tørret, men inden for 48 timer.

Forbrug:

- Påføring på vægge: 150-250 g/m²/lag
- Påføring på gulve: 250-300 g/m²/lag

b) Skridsikker finish til gulve

EPOXYCOAT-W påføres ufortyndet eller fortyndet med op til 10 vægt-% vand med rulle, pensel eller sprøjte i ét lag.

Forbrug: 250-300 g/m².

Derefter strøs kvartssand med en kornstørrelse på 0,1-0,4 mm eller 0,3-0,8 mm ud over det stadig friske EPOXYCOAT-W-lag for at give det ønskede niveau af skridsikkerhed.

Forbrug af kvartssand: ca. 3 kg/m².

Når EPOXYCOAT-W er hærdet, skal løse korn fjernes med en kraftigt sugende støvsuger. Til sidst påføres et forseglende lag EPOXYCOAT-W ufortyndet eller fortyndet med op til 10 vægt-% vand.

Forbrug: 400-600 g/m².

Emballage

EPOXYCOAT-W leveres i beholdere (A+B) à 3 kg og 9 kg, hvor komponent A og B leveres i separate beholdere med fast blandingsforhold.

Holdbarhed – Opbevaring

12 måneder fra produktionsdato ved opbevaring i original, uåbnet emballage ved en temperatur mellem +5°C og +35°C. Beskyttes mod direkte sollys og frost.

Bemærkninger

- Epoxymaterialers bearbejdelighed påvirkes af temperaturen. Den ideelle påføringstemperatur ligger mellem +15°C og +25°C, så produktet er let at arbejde med og hærdet som foreskrevet. Rumtemperatur under +15°C forlænger hærdetiden, mens temperaturer over +30°C fremskynder den. Det anbefales at opvarme produkterne let om vinteren, mens materialerne om sommeren skal opbevares i et køligt rum før påføring.
- Vedhæftningen mellem på hinanden følgende lag kan påvirkes alvorligt af fugt eller snavs imellem dem.
- Hvis overmalingstiden bliver længere end forventet, eller hvis gamle gulve skal belægges igen, skal overfladen renses grundigt og slibes, før det nye lag påføres.
- Følg anvisningerne om sikker brug og forholdsregler på emballagen før brug.
- EPOXYCOAT-W er udelukkende beregnet til professionel brug.

Flygtige organiske forbindelser (VOC)

I henhold til direktiv 2004/42/EF (bilag II, tabel A) er det maksimalt tilladte VOC-indhold for produktunderkategori j, type WB, 140 g/l (2010) for det brugsklare produkt.

Det brugsklare produkt EPOXYCOAT-W indeholder maks. 140 g/l VOC.

ISOMAT S.A.
BUILDING CHEMICALS, MORTARS & PAINTS
HEADQUARTERS – THESSALONIKI, GREECE
17th km Thessaloniki – Ag. Athanasios Road
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece
T +30 2310 576000
www.isomat.eu e-mail: support@isomat.eu