

EPOXYCOAT-VSF

2-komponent, opløsningsmiddelfri epoxycoating

Beskrivelse

EPOXYCOAT-VSF er et 2-komponent, opløsningsmiddelfrit, farvet epoxysystem, som giver høj hårdhed og slidstyrke. Det er specielt beregnet til stærkt aggressive kemiske miljøer og er bestandigt over for syrer, baser, olieprodukter, opløsningsmidler, vand, havvand osv.

Certificeret som egnet til brug på overflader, der er beregnet til at komme i kontakt med levnedsmidler. Certifikat nr.: 100-069760, TZUS.

Certificeret i henhold til EN 1504-2 og klassificeret som coating til overfladebeskyttelse af beton.

Certifikat nr.: 2032-CPR-10.11. CE-mærket.

Anvendelsesområder

EPOXYCOAT-VSF bruges som beskyttende og dekorativ coating på cementbaserede underlag, f.eks. beton, puds, cementafretningslag, og metaloverflader. Egnet til industriområder, laboratorier, konserverfabrikker, vinfabrikker, slagterier, tankstationer, autoværksteder osv.

Tekniske data

Basis:	2-komponent epoxyharpiks
Farver:	RAL 7032 (kiselgrå) flere farver på bestilling
Viskositet:	1.550 mPa·s ved +23°C
Densitet:	1,30 kg/l
Blandingsforhold A:B:	77:23 efter vægt
Brugstid:	~ 20 min ved +23°C
Tørstofindhold:	~ 91%
Glansgrad: (EN ISO 2813: ≥ 60 ved 60°)	78, blank
Minimum hærdetemperatur:	+8°C
Gangbarhed:	efter 24 t ved +23°C
Overmalingstid:	efter 24 t ved +23°C
Endelig styrke:	efter 7 døgn ved +23°C
Slidstyrke: (EN ISO 5470-1)	< 3.000 mg

Kapillær absorption
og vandpermeabilitet: 0,01 kg/m²·h^{0,5}
(EN 1062-3, krav
i EN 1504-2: w < 0,1)

Modstand mod
termisk chok
(EN 13687-5):

- a) Ingen blærer, revner eller delaminering
- b) Aftrækstest: ≥ 2 N/mm²

Slagfasthed:
(EN ISO 6272-1) 8 Nm (klasse I)

Vedhæftningsstyrke
ved aftræksprøve:
(EN 1542) > 3 N/mm²
(brud i betonen)

Reaktion på brand: Euroklasse F
(EN 13501-1)

Kemisk bestandighed: se tabellen
i bilaget nedenfor

Rengøring af værktøj:
Værktøj bør rengøres med opløsningsmidlet
SM-27 straks efter brug.

Brugsanvisning

1. Forberedelse af underlag

Den overflade, der skal coates, skal være:

- Tørre og stabile.
- Fri for materialer, der kan forringe vedhæftningen, f.eks. støv, løse partikler, fedt osv.
- Beskyttet mod fugt nedefra.

Det skal desuden opfylde følgende krav:

a) Cementbaserede underlag

Betonkvalitet:	mindst C20/25
Afretningslagskvalitet:	cementindhold 350 kg/m ³
Alder:	mindst 28 døgn
Fugtindhold:	under 4%

b) Jern- eller stålunderlag

Det skal være fri for rust eller snavs, der kan forringe vedhæftningen. Afhængigt af underlagets art bør det forberedes ved børstning, slibning, fræsning, sandblæsning, vandblæsning, kugleblæsning osv. Derefter skal overfladen renses for støv med en kraftigt sugende støvsuger.

EPOXYCOAT-VSF

2. Grundning

a) Cementbaserede underlag

Cementbaserede overflader grundnes med epoxyimpregneringsmidlet DUROFLOOR-BI i ét lag.

Forbrug af DUROFLOOR-BI: ~ 150 g/m².

EPOXYCOAT-VSF bør påføres inden for 24 t efter grundning, forudsat at det er tørret.

Alternativt kan den vandbaserede epoxyprimer EPOXYPRIMER-500, fortyndet med op til 30 vægt-% vand, anvendes. Produktet påføres med pensel eller rulle i ét lag.

Forbrug af EPOXYPRIMER-500: 150-200 g/m². EPOXYCOAT-VSF bør påføres inden for 24-48 t efter grundning, og så snart fugtindholdet falder til under 4%.

b) Metalunderlag

Metalunderlag grundnes med den korrosionsbeskyttende epoxycoating EPOXYCOAT-AC i to lag. Forbrug: 150-200 g/m²/lag.

3. Blanding af komponenterne

Komponent A (harpiks) og B (hærder) leveres i to separate beholdere i det korrekte, faste blandingsforhold efter vægt. Før blandingen omrøres komponent A mekanisk i 1 min. Derefter tilsættes hele komponent B til komponent A, og de to komponenter blandes uafbrudt i ca. 5 min med en langsomtgående røremaskine (300 o/min), indtil der opnås en ensartet blanding. Det er vigtigt at røre blandingen grundigt tæt ved beholderens sider og bund for at opnå ensartet fordeling af hærderen. For at sikre grundig blanding hældes blandingen over i en ren beholder og omrøres igen i mindst 1 min, indtil den er helt homogen.

4. Påføring – Forbrug

EPOXYCOAT-VSF bør påføres inden for 24 timer efter grundning, og efter at primeren er tørret. EPOXYCOAT-VSF bruges ufortyndet. Det påføres med rulle, pensel eller sprøjte i mindst 2 lag. Det andet lag påføres, efter at det første er tørret, men inden for 24 timer.

Forbrug: 200-300 g/m²/lag.

Emballage

EPOXYCOAT-VSF leveres i beholdere (A+B) à 10 kg, hvor komponent A og B har et fast vægtforhold.

Holdbarhed – Opbevaring

12 måneder fra produktionsdato ved opbevaring i original, forseglet emballage i rum beskyttet mod fugt og direkte sollys. Anbefalet opbevaringstemperatur mellem +5°C og +35°C.

Bemærkninger

- Epoxymaterialers arbejdstid påvirkes af omgivelsestemperaturen. Den ideelle påføringstemperatur er mellem +15°C og +25°C, hvor produktet opnår optimal bearbejdelighed og hærdetid. Rumtemperatur under +15°C forlænger hærdetiden, mens temperaturer over +30°C forkorter den. Det anbefales at opvarme produktet let om vinteren og at opbevare det i et køligt rum før påføring om sommeren.
- Vedhæftningen mellem på hinanden følgende lag kan påvirkes alvorligt af fugt eller snavs.
- Epoxylag bør beskyttes mod fugt i 4-6 timer efter påføring. Fugt kan gøre overfladen hvidlig og/eller klæbrig. Det kan også forstyrre hærdningen. Blegnede eller klæbrige lag på dele af overfladen bør fjernes ved slibning eller fræsning og lægges igen.
- Hvis overmalingstiden (mellem på hinanden følgende lag) bliver længere end forventet, eller gamle gulve skal belægges igen, skal overfladen renses grundigt og slibes, før det nye lag påføres.
- Efter hærdning er EPOXYCOAT-VSF fuldstændig sundhedsmæssigt sikker.
- Følg venligst anvisningerne om sikker brug og forholdsregler på emballagen før brug.

EPOXYCOAT-VSF

Flygtige organiske forbindelser (VOC)

I henhold til direktiv 2004/42/EF (bilag II, tabel A) er det maksimalt tilladte VOC-indhold for produktunderkategori j, type SB, 500 g/l (2010) for det brugsklare produkt.

Det brugsklare produkt EPOXYCOAT-VSF indeholder maksimalt 500 g/l VOC.

EPOXYCOAT-VSF

BILAG om kemikaliebestandighed

Testgruppe*	T	1d	3d	7d	28d	90d	180d	360d
PG 1 (Benzin)	20°C	A	A	A	A	X	X	X
PG 4 (alle kulbrinter uden Benzol, ubrugte motor- og smøreløier, jetbrændstoffer, fyringsolie, Diesel; inkl. PG 2, 3))	20°C	A	A	A	A	X	X	X
PG 4a (Benzol)	20°C	A	A	A	A	A	A	X
PG 5 (Alkoholer med højst 48% Methanol, Glykolether))	20°C	A	A	A	X	X	X	X
PG 5a (alle Alkoholer og Glykolether)	20°C	A	A	A	X	X	X	K
PG 6a (Alifatiske og aromatiske halogenkulbrinter)	20°C	K						
PG 7 (Estere og Ketonere)	20°C	A	A	A	X	K		
PG 8 ((vandige opløsninger af Alifatiske Aldehyder op til 40%))	20°C	A	A	A	X	X	X	X
PG 9 (vandige opløsninger af organiske syrer op til 10%)	20°C	A	A	A	X	X	X	K
PG 9a (organiske syrer (carbonsyurer, undtagen myresyre) og de tilsvarende salte (i vandig opløsning))	20°C	A	A	K				
PG 10 (Uorganiske syrer op til 20%)	20°C	A	A	A	X	X	X	X
PG 11 (Uorganiske baser)	20°C	A	A	A	A	A	A	A
PG 15 (cykliske og acykliske Etherer)	20°C	A	A	A	K			
PG 15a (acykliske Etherer)	20°C	A	A	A	X	X	X	X
Testmedium	T	1d	3d	7d	28d	90d	180d	360d
Ethanol 96%	20°C	X	X	X	X	X	K	
Ammoniak 10%	20°C	A	A	A	X	X	X	X
Fyringsolie	20°C	A	A	A	A	A	A	A
NaOH 50%	20°C	A	A	A	A	A	A	A
Salpetersyre 20%	20°C	A	A	X	X	K		
Saltsyre 37%	20°C	A	A	A	X	X	K	
Svovlsyre 50%	20°C	A	A	A	X	X	X	X
Svovlsyre 80%	20°C	A	X	X	X	X	X	X

A: Bestandig

X: Bestandig, men med farveændring

K: Ikke bestandig

*i henhold til EN 13529

ISOMAT S.A.

BUILDING CHEMICALS, MORTARS & PAINTS

HEADQUARTERS – THESSALONIKI, GREECE

17th km Thessaloniki – Ag. Athanasios Road

P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece

T +30 2310 576000

www.isomat.eu e-mail: support@isomat.eu