

EPOMAX-STUCCO

2-komponent ekstra finkornet epoxyspartelmasse

Beskrivelse

EPOMAX-STUCCO er et 2-komponent epoxysystem uden opløsningsmidler med meget stærk vedhæftning til underlaget, høj hårdhed og høj mekanisk styrke. Det er særdeles bestandigt over for syrer, baser, rengøringsmidler, havvand og temperatursvingninger.

Certificeret i henhold til EN 1504-4 og klassificeret som strukturelt klæbemiddel. Certifikat nr.: 2032-CPR-10.11.

Anvendelsesområder

EPOMAX-STUCCO er ideel til spartling af overflader. Den bruges også til klæbning af beton, stål, sten, træ osv., til udbedring af skader på beton og afretningslag samt til tætning af revner, der skal repareres med epoxyinjektionsharpikserne EPOMAX-L10, EPOMAX-L20 eller DUREBOND.

Tekniske data

Basis:	2-komponent epoxyharpiks
Farve på komponent A:	hvid
Farve på komponent B:	grå
Farve på A+B:	grå
Form:	pasta
Densitet af komponent A:	1,53 ± 0,07 kg/l
Densitet af komponent B:	1,50 ± 0,20 kg/l
Densitet af A+B:	1,52 ± 0,14 kg/l
Blandingsforhold (A+B):	100:100 efter vægt
Brugstid:	ca. 60 min ved +20°C
Minimumshærdetemperatur:	+8°C
Gangbarhed:	efter 16 timer ved +23°C
Endelig styrke:	efter 7 døgn, +23°C
Vedhæftning for hærdet beton til hærdet beton og for frisk beton til hærdet beton:	Bestået (betonbrud)

Forskydningsvedhæftning

for hærdet beton til hærdet beton: 7,8 N/mm²
(EN 12615)

Trykstyrke: ≥ 50,0 N/mm²
(EN 12190)

Svind: 0,05%
(EN 12671-1)

Bearbejdelsestid: 60 minutter ved +20°C
(EN ISO 9514)

Vandfølsomhed: Bestået
(EN 12636)

Elasticitetsmodul ved tryk: 5.150 N/mm²
(EN 13412)

Termisk udvidelseskoefficient: 61 X 10⁻⁶
(EN 1770)

Glasovergangstemperatur: ≥ 74°C
(EN 12614)

Reaktion på brand: Euroklasse E
(EN 13501-1)

Holdbarhed: Bestået*
(EN 13733)

**Trykforskydningslasten ved brud efter termisk cykling må ikke være lavere end den laveste trækstyrke i den sammenlignede eller den oprindelige beton.*

Bøjestykke: ≥ 30,0 N/mm²
(DIN EN 196-1)

Rengøring af værktøj: Værktøj bør rengøres med opløsningsmidlet SM-27 straks efter brug.

Brugsanvisning

1. Forberedelse af underlag

Påføringsfladen bør være:

- Tør og holdbar.
- Fri for materialer, der kan forringe vedhæftningen, f.eks. støv, fedt, løse partikler osv.

EPOMAX-STUCCO

2. Blanding af komponenterne

Komponent A (harpiks) og B (hærder) leveres i to separate beholdere i et fast blandingsforhold. De hældes i en ren beholder og blandes i ca. 5 minutter med et egnet håndværktøj (f.eks. en lille murske), indtil der dannes en ensartet, pastaagtig spartelmasse.

Hvis der kræves en mindre mængde (end den, beholderen indeholder), blandes lige store rumfangsdele af komp. A og komp. B grundigt i en ren beholder som beskrevet ovenfor.

3. Påføring – Forbrug

EPOMAX-STUCCO påføres med murske eller spartel på en tør og ren overflade.

Forbrug: Ca. 1,35 kg/m²/mm lagtykkelse.

Emballage

EPOMAX-STUCCO leveres i beholdere (A+B) à 1 kg, hvor komponent A og B har et fast indbyrdes vægthforhold.

Holdbarhed – Opbevaring

12 måneder fra produktionsdato ved opbevaring i original, forseglet emballage i områder beskyttet mod fugt og direkte sollys. Anbefalet opbevaringstemperatur mellem +5°C og +35°C.

Bemærkninger

- Epoxymaterialers bearbejdelighed påvirkes af temperaturen. Den ideelle påføringstemperatur er mellem +15°C og +25°C, hvor produktet opnår optimal bearbejdelighed og hærdetid. Rumtemperatur under +15°C forlænger hærdetiden, mens temperaturer over +30°C forkorter den. Det anbefales at opvarme produktet let om vinteren og at opbevare produktet i et køligt rum før påføring om sommeren.
- Efter hærdning er EPOMAX-STUCCO fuldstændig sundhedsmæssigt sikker.
- Følg venligst sikkerhedsanvisningerne på emballagen før brug.
- EPOMAX-STUCCO er udelukkende beregnet til professionel brug.

Flygtige organiske forbindelser (VOC)

I henhold til direktiv 2004/42/EF (bilag II, tabel A) er det maksimalt tilladte VOC-indhold for produktunderkategori g, type SB, 350 g/l (2010) for det brugsklare produkt.

Det brugsklare produkt EPOMAX-STUCCO indeholder maksimalt 350 g/l VOC.

EPOMAX-STUCCO



2032

ISOMAT S.A.

17th km Thessaloniki – Ag. Athanasios
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece

10

2032-CPR-10.11

EN 1504-4

DoP No:EPOMAX-STUCCO/1264-01

Structural bonding product for bonded mortar or
concrete for uses other than low performance
requirements

Adhesion: Fracture to concrete

Shear Strength: $\geq 6.0 \text{ N/mm}^2$

Compressive strength: $\geq 30.0 \text{ N/mm}^2$

Shrinkage expansion: $\leq 0.1\%$

Workability: 60 minutes at +20 °C

Sensitivity to water: pass

Modulus of elasticity: $\geq 2,000 \text{ N/mm}^2$

Coefficient of thermal
expansion: $\leq 100 \times 10^{-6}$ per K

Glass transition temperature: $\geq 40 \text{ °C}$

Reaction to fire: Euroclass E

Durability: Pass

Dangerous substances: comply with 5.4

ISOMAT S.A.

BUILDING CHEMICALS, MORTARS & PAINTS

HEADQUARTERS – THESSALONIKI, GREECE

17th km Thessaloniki – Ag. Athanasios Road

P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece

T +30 2310 576000

www.isomat.eu e-mail: support@isomat.eu