

EPOMAX-MT

3-komponent, højtydende, hældbar epoxyinjektionsmørtel

Beskrivelse

EPOMAX-MT er en 3-komponent, hældbar, højtydende, ikke-krympende injektionsmørtel baseret på en 2-komponent opløsningsmiddelfri epoxyharpiks (del A & B) og et særligt udvalgt kvartssand (del C). Den giver:

- Meget god flydeevne
- Høj initial- og slutstyrke
- Fremragende vedhæftning til stål og beton
- Modstandsdygtighed mod slag og vibration
- Kemisk bestandighed
- Vandtætning

Certificeret i henhold til EN 1504-3 og EN 1504-6 som henholdsvis mørtel til betonreparation og forankringsprodukt til armeringsstænger. CE-mærket.

Anvendelsesområder

EPOMAX-MT bruges til en lang række understøbningsopgaver, hvor der kræves høj styrke, såsom:

- Ankerbolte
- Understøbning af maskiner
- Brolejer
- Søjler

Den kan også bruges som hældbar mørtel til reparation af beskadigede betonelementer.

Tekniske data

Basis (A, B):	2-komponent epoxyharpiks
Basis (C):	kvartssand
Blandingsforhold (A:B:C):	3:1:16 efter vægt
Form:	flydende mørtel
Farve (A+B+C):	lysegrå
Densitet (A+B+C):	1,9 kg/l
Brugstid:	~ 40 min ved +23°C
Minimumshærdetemperatur:	+8°C
Gangbarhed:	efter 16 t ved +23°C
Overmalingstid:	inden 24 t ved +23°C

Endelig styrke:	efter 7 døgn ved +23°C
Trykstyrke: (EN 12190)	> 90 N/mm ²
Bøjestykke: (EN 12190)	>30 N/mm ²
Kloridindhold: (EN 1015-17)	0,00%
Vedhæftningsstyrke: (EN 1542)	> 3 N/mm ² (betonbrud)
Vedhæftning efter 50 frost-tø-cykler: (EN 13687-2)	> 3 N/mm ² (betonbrud)
Kapillær vandabsorption: (EN 13057)	< 0,1 kg·m ⁻² ·h ^{-0,5}
Slidstyrke: (BCA-metoden – EN 13892-4)	AR 0,5
Udtrækningsstyrke (EN 1881):	Forskydning ≤ 0,6 mm ved en last på 75 kN
Holdbarhed under trækbelastning: (EN 1544)	Forskydning ≤ 0,6 mm efter konstant last på 50 kN efter 3 måneder
Glasovergangstemperatur (EN 12614)	≥ 45°C

Rengøring af værktøj:

Værktøj bør rengøres med opløsningsmidlet SM-27 straks efter brug.

Brugsanvisning

1. Underlag

Overfladen skal være:

- Tør og stabil.
- Fri for materialer, der forhindrer vedhæftning, f.eks. støv, løse partikler, fedt, formolie, eksisterende overfladebehandling med curingmidler til beton, gamle belægninger osv.

Afhængigt af underlagets art skal det forberedes ved børstning, slibning, sandblæsning, vandblæsning, slyngrensning osv. Derefter skal overfladen renses for støv med trykluft.

EPOMAX-MT

2. Forskalling

Den forskalling, der bruges til udstøbning af mørtlen, skal være tæt og indrettet, så materialet ved egen vægt kan fylde hulrummet helt ud. Forskallingen bør behandles med et slipmiddel som SPLIT-2000, så formene er lette at fjerne.

3. Blanding af komponenterne

Komponent A (harpiks), B (hærder) og C (sand) leveres i separate beholdere i det korrekte, faste blandingsforhold efter vægt.

Rør først komponent A kraftigt op. Tilsæt derefter hele indholdet af komponent B til komponent A. Blandingen af de 2 komponenter bør ske i ca. 1-2 minutter med en langsomtgående røremaskine (300 o/min). Det er vigtigt at røre blandingen grundigt tæt ved beholderens sider og bund for at opnå ensartet fordeling af hærderen.

Hæld den blandede A- og B-komponent op i en større, ren blandespan, og fortsæt omrøringen, mens komponent C tilsættes langsomt, så der indesluttet mindst mulig luft. Blandingen sker med en langsomtgående røremaskine (300 o/min), indtil tilslaget er jævnt fordelt i hele blandingen (ca. 3-5 minutter).

4. Påføring – Forbrug

Den blandede EPOMAX-MT bør hældes i forskallingen fra én side i en sammenhængende strøm for at undgå indesluttet luft. Ved boltforankring fyldes først mindst halvdelen af de borede hullers volumen, før bolten sættes i mørtlen.

Maksimal lagtykkelse er 5 cm. Om nødvendigt påføres et efterfølgende lag inden for 24 timer efter påføringen af det første lag.

Forbrug

Ca. 1,9 kg/l.

Emballage

EPOMAX-MT leveres i beholdere (A+B+C) à 25 kg.

Holdbarhed – Opbevaring

12 måneder fra produktionsdato ved opbevaring i original, forseglet emballage i områder beskyttet mod fugt og frost. Den anbefalede opbevaringstemperatur er mellem +5°C og +35°C.

Bemærkninger

- Epoxymaterialers bearbejdelighed påvirkes af deres temperatur. Den ideelle påføringstemperatur er mellem +15°C og +25°C, så produktet er let at arbejde med og hærder som foreskrevet. Rumtemperatur under +15°C forlænger hærdetiden, mens temperatur over +30°C fremskynder den. Det anbefales at opvarme produktet let om vinteren og at opbevare det i et køligt rum før påføring om sommeren.
- Vedhæftningen mellem på hinanden følgende lag kan påvirkes alvorligt af fugt eller snavs.
- Epoxylag bør beskyttes mod fugt i 4-6 timer efter påføring. Fugt kan gøre overfladen hvidlig og/eller klæbrig. Det kan også forstyrre hærdningen. Blegnede eller klæbrige lag på dele af overfladen bør fjernes ved slibning eller fræsning og lægges igen.
- Hvis overmalingstiden bliver længere end forventet, eller hvis gamle gulve skal belægges igen, skal overfladen renses grundigt og slibes, før det nye lag påføres.
- Efter hærdning er EPOMAX-MT fuldstændig sundhedsmæssigt sikker.
- Følg venligst anvisningerne om sikker brug og forholdsregler på emballagen før brug.

EPOMAX-MT


ISOMAT S.A. 17 th km Thessaloniki – Ag. Athanasios P.O. BOX 1043, 570 03 Ag Athanasios, Greece 13
EN 1504-3 Concrete repair product, PC (Polymer Concrete) DoP No.: EPOMAX-MT/1205-03 Compressive strength: class R2 Chloride ion content: $\leq 0,05\%$ Adhesive Bond: $\geq 0,8$ MPa Thermal compatibility part 1: $\geq 0,8$ MPa Capillary absorption: $\leq 0,5 \text{ kg} \cdot \text{m}^{-2} \cdot \text{h}^{-0,5}$ Dangerous substances: comply with 5.4 Reaction to fire: NPD


2032 ISOMAT S.A. 17 th km Thessaloniki – Ag. Athanasios P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece 22 2032-CPR-10.11
EN 1504-6 Anchoring of reinforcing steel bar DoP No.: EPOMAX-MT /1309 Pull-out strength: displacement $\leq 0,6$ mm at load of 75 kN Chloride ion content: $\leq 0,05 \%$ Glass Transition temperature: $\geq 45^{\circ}\text{C}$ Reaction to fire: NPD Creep under tensile load: displacement $\leq 0,6$ mm after continuous loading of 50 kN for 3 months Dangerous substances: comply with 5.3

ISOMAT S.A.
BUILDING CHEMICALS, MORTARS & PAINTS
HEADQUARTERS – THESSALONIKI, GREECE
17th km Thessaloniki – Ag. Athanasios Road
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece
T +30 2310 576000
www.isomat.eu e-mail: support@isomat.eu