

EPOMAX-LD

2-komponent epoxyimprægneringslim til kompositvæv

Beskrivelse

EPOMAX-LD er et 2-komponent, opløsningsmiddel-frit epoxysystem. Efter hærkning giver det stærk vedhæftning til underlaget, høj hårdhed og øget tryk- og bøjestykke.

Certificeret i henhold til EN 1504-4 og klassificeret som konstruktivt klæbemiddel til udvendig forstærkning af beton. CE-mærket. Certifikat nr. 2032- CPR -10.11.

Anvendelsesområder

EPOMAX-LD bruges til imprægnering af væv af syntetiske fibre ved statisk og seismisk forstærkning af betonelementer. Det er lige egnet til glasfiber- og kulfibervæv.

Tekniske data

Basis:	2-komponent epoxy-harpiks
Farve på komponent A:	hvid
Farve på komponent B:	sort
Farve på A+B:	grå
Form:	pasta
Densitet af komponent A:	1,10 ± 0,02 kg/l
Densitet af komponent B:	1,000 ± 0,007 kg/l
Densitet af A+B:	1,08 ± 0,03 kg/l
Blandingsforhold (A+B):	100:19,4 efter vægt
Viskositet:	70.000 ± 20.000 mPa·s (ved +23°C)
Åbentid:	45 min ved +20°C
Brugstid:	35 min ved +20°C
Minimum hærdetemperatur:	+8°C
Endelig styrke:	efter 7 døgn ved +20°C

Trækvedhæftningsstyrke mellem stålplader: (EN 12188)	20,0 N/mm ²
Forskydningsvedhæftning mellem stålprismer: (EN 12188)	16,8 N/mm ²
Svind: (EN 12671-1)	0,05%
Bearbejdelse: (EN ISO 9514)	25 minutter ved +20°C
Elasticitetsmodul ved tryk: (EN 13412)	2.600 N/mm ²
Termisk udvidelseskoefficient: (EN 1770)	64 X 10 ⁻⁶
Glasovergangshærdetemperatur: (EN 12614)	≥ 75°C
Reaktion på brand: (EN 13501-1)	Euroklasse E
Holdbarhed: (EN 13733)	Bestået
Trækstyrke: (ASTM D 638)	44,6 MPa
Brudforlængelse:	1,7%
Trykstyrke: (ASTM D 695)	≥ 50,0 MPa
Bøjestykke: (ASTM D 790)	≥ 30,0 MPa
Elasticitetsmodul (bøjning) (ASTM D 790)	2.500 MPa
Vedhæftningsstyrke (på beton):	> 3 N/mm ² (brudpunkt i betonen)
Rengøring af værktøj: Værktøj bør rengøres med SM-27 straks efter brug.	

EPOMAX-LD

Brugsanvisning

1. Forberedelse af underlag

Underlaget skal være:

- Tørt og tilstrækkeligt stærkt og stabilt.
- Fri for materialer, der kan forringe vedhæftningen, f.eks. støv, løse partikler, fedt eller olie osv.

Det anbefales, at underlaget behandles mekanisk ved sandblæsning eller fræsning og renses med en kraftigt sugende støvsuger før påføring.

Er der revner i betonen, skal de repareres ved harpiksinjektion med materialer som EPOMAX-L10, EPOMAX-L20 eller DUREBOND.

Underlaget bør være så plant som muligt. Ujævnheder i overfladen repareres med den fiberarmerede cementmørtel MEGACRET-40 eller epoxy-pastaen EPOMAX-EK.

Kanterne på det konstruktionselement, der skal dækkes med væv, skal rundes af til en radius på 10-30 mm for at opnå en mere effektiv omsnøring.

2. Blanding af komponenterne

Komponent A (harpiks) og B (hærder) leveres i to separate beholdere i det korrekte, faste blandingsforhold efter vægt. Bland hele indholdet af komp. A grundigt med indholdet af komp. B. Komponenterne bør blandes i ca. 5 minutter med en langsomtgående røremaskine eller et egnet håndværktøj (f.eks. en lille murske), indtil der opnås en ensartet grå blanding. Det er vigtigt at røre blandingen grundigt tæt ved beholderens sider og bund for at opnå ensartet fordeling af hærderen.

3. Påføring - Forbrug

Efter blanding af de to komponenter påføres EPOMAX-LD på det tørre og rene underlag med pensel, rulle eller murske med et forbrug på 0,7-1,2 kg/m².

Derefter fastgøres vævet ved at trykke det på med en plastrulle, så det bliver grundigt imprægneret (mættet) med harpiksen. Et andet lag påføres om nødvendigt.

Når det sidste lag er tørt, påføres et afsluttende forseglingslag EPOMAX-LD med et forbrug på ca. 0,5 kg/m².

Mens forseglingslaget stadig er friskt, strøs der kvartssand på overfladen for at sikre tilstrækkelig vedhæftning af den efterfølgende beskyttende cementbaserede coating.

Emballage

EPOMAX-LD leveres i beholdere (A+B) à 5 kg, hvor komponent A og B har et fast vægthforhold.

Holdbarhed – Opbevaring

12 måneder fra produktionsdato ved opbevaring i original, forseglet emballage i rum beskyttet mod fugt og direkte sollys. Anbefalet opbevaringstemperatur mellem +5°C og +35°C.

Bemærkninger

- Epoxymaterialers bearbejdelighed påvirkes af temperaturen. Den ideelle påføringstemperatur er mellem +15°C og +25°C, hvor produktet opnår optimal bearbejdelighed og hærdetid. Rumtemperatur under +15°C forlænger hærdetiden, mens temperaturer over +30°C forkorter den. Det anbefales at opvarme produktet let om vinteren og at opbevare det i et køligt rum før påføring om sommeren.
- Efter hærkning er EPOMAX-LD fuldstændig sundhedsmæssigt sikker.
- Efter påføring bør EPOMAX-LD-laget beskyttes mod direkte sollys.
- Følg venligst sikkerhedsanvisningerne på emballagen før brug.
- EPOMAX-LD er udelukkende beregnet til professionel brug.

Flygtige organiske forbindelser (VOC)

I henhold til direktiv 2004/42/EF (bilag II, tabel A) er det maksimalt tilladte VOC-indhold for produktunderkategori g, type SB 350 g/l (2010) for det brugsklare produkt.

Det brugsklare produkt EPOMAX-LD indeholder maksimalt 350 g/l VOC.

EPOMAX-LD



2032

ISOMAT S.A.

17th km Thessaloniki – Ag. Athanasios
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece

10

2032-CPR-10.11

EN 1504-4

DoP No:EPOMAX-LD/1262-03

Structural bonding product for
bonded plate reinforcement for uses other than
low performance requirements

Bond/Adhesion strength: Pull off strength $\geq 14\text{N/mm}^2$

Slant shear strength at:

$50^\circ \geq 50\text{ N/mm}^2$

$60^\circ \geq 60\text{ N/mm}^2$

$70^\circ \geq 70\text{ N/mm}^2$

Shear Strength: $\geq 12\text{ N/mm}^2$

Shrinkage/expansion: $\leq 0.1\%$

Workability: 25 minutes at $+20^\circ\text{C}$

Modulus of elasticity: $\geq 2,000\text{ N/mm}^2$

Coefficient of thermal
expansion: $\leq 100 \times 10^{-6}$ per K

Glass transition temperature: $\geq 40^\circ\text{C}$

Reaction to fire: Euroclass E

Durability: Pass

Dangerous substances: comply with 5.4

ISOMAT S.A.

BUILDING CHEMICALS, MORTARS & PAINTS
HEADQUARTERS – THESSALONIKI, GREECE

17th km Thessaloniki – Ag. Athanasios Road
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece
T +30 2310 576000

www.isomat.eu e-mail: support@isomat.eu