

EPOMAX-L10

2-komponent epoxyinjektionsharpiks til revner på 0,5-3,0 mm

Beskrivelse

EPOMAX-L10 er et 2-komponent, farveløst epoxy-system uden opløsningsmidler, som giver meget stærk vedhæftning til beton og stål samt høj tryk- og bøjestykke, selv ved påføring på fugtige underlag.

Det opfylder kravene i ASTM C 881-90, Type I, Grade 1, Class B+C.

Det er klassificeret som et produkt til betoninjektion i henhold til EN 1504-5. Certifikat nr. 2032-CPR-10.11.

Anvendelsesområder

EPOMAX-L10 bruges til at reparere betonrevner på 0,5-3,0 mm ved injektion, så den oprindelige monolitiske konstruktion genskabes.

Det bruges også til at montere og forankre armeringsstænger i eksisterende betonelementer.

Tekniske data

Basis:	2-komponent epoxyharpiks
Farve på komponent A:	transparent
Farve på komponent B:	gul transparent
Farve på A+B:	gul transparent
Viskositet:	280 ± 60 mPa·s ved +23°C
Densitet af komponent A:	1,10 ± 0,03 kg/lit
Densitet af komponent B:	1,00 ± 0,03 kg/lit
Densitet af A+B:	1,08 ± 0,03 kg/lit
Blandingsforhold (A+B):	100:23,5 efter vægt
Brugstid:	ca. 45 min ved +20°C
Vandabsorption: (ASTM D 570)	0,62% w/w efter 7 døgn
Minimum hærdetemperatur:	+8°C
Endelig styrke:	efter 7 døgn ved +23°C
Vedhæftning ved trækbindingsstyrke: (EN 12618-2)	4,9 N/mm ²

Vedhæftning ved skrå forskydningsstyrke: (EN 12618-3) Monolitisk brud

Volumensvind: (EN 12617-2) 1,7 %

Glasovergangs-hærdetemperatur: (EN 12614) ≥ 74 °C

Bearbejdélighed:

- Mindste revnebredde: 0,5 mm.
- Eget til injektion i tørt og let fugtigt medium.

(EN 12618-2)

Holdbarhed: (EN 12618-2) Bestået

Korrosiv adfærd: Nej

Trykstyrke: (DIN EN 196-1) 70 N/mm²

Bøjestykke: (DIN EN 196-1) 63 N/mm²

Trækstyrke: (ASTM D 638) 25,7 N/mm²

Brudforlængelse: (ASTM D 638) 2,2%

Rengøring af værktøj:

Værktøj bør rengøres med opløsningsmidlet SM-27 straks efter brug.

Brugsanvisning

1. Forberedelse af underlag

Påføringsfladen bør være fri for materialer, der forhindrer vedhæftning, f.eks. støv, fedt, løse partikler osv. og uden vandophobning.

2. Blanding af komponenterne

Komponent A (harpiks) og B (hærder) leveres i to separate beholdere i det korrekte, faste blandingsforhold efter vægt. Hele mængden af komp. B tilsættes komp. A.

EPOMAX-L10

Komponenterne bør blandes i ca. 5 minutter med et egnet håndværktøj (f.eks. en lille murske). Det er vigtigt at røre blandingen grundigt tæt ved beholderens sider og bund for at opnå ensartet fordeling af hærdere.

Er der brug for en mindre mængde end den, pakningen indeholder, hældes 4 vægtdele komp. A og 1 vægtedel komp. B i en ren beholder og blandes som ovenfor.

3. Fremgangsmåde ved påføring

A) Harpiksinjektioner

1. Fjern eventuel puds på begge sider af revnen og rens betonunderlaget grundigt.
2. Forsegl revnen med EPOMAX-EK og fastgør injektionsdyser langs revnen med ca. 20 cm mellemrum med samme produkt.
3. Når EPOMAX-EK er hærdet, begynd at injicere EPOMAX-L10 i revnen ved at presse materialet gennem dyserne efter følgende fremgangsmåde:
 - a) Anbring harpiksens udløbsslange (f.eks. et vaterpasrør) i den første dyse. Ved en vandret revne begyndes fra den ene ende, ved en lodret fra den nederste dyse.
 - b) Injicér i den første dyse ved at regulere trykkedlens udløbsventil, indtil EPOMAX-L10 begynder at løbe ud af nabodysen, eller indtil der ikke kan lægges mere tryk på.
 - c) Luk den første dyse og fortsæt injektionen gennem den næste dyse.
 - d) Gentag processen, indtil hele revnens længde er behandlet. Lad materialet hærde, og fjern (knæk) dagen efter de udragende dyser, og genopret puds.

B) Forankring

Bor huller med større diameter end de stænger, der skal monteres, og så dybt som muligt. Ved lodrette elementer bør hullerne ikke bores vandret, men skråt nedad. Blæs hullerne rene med trykluft. Hæld EPOMAX-L10 i hullerne i en mængde, der er lidt større end nødvendigt, så materialet løber ud, når stangen sættes i hullet.

Forbrug

Til at fylde et tomrum på 1 l kræves ca. 1,1 kg EPOMAX-L10.

Emballage

EPOMAX-L10 leveres i pakninger (A+B) à 1 kg og 3 kg, hvor komponent A og B har et fast vægtforhold.

Holdbarhed - Opbevaring

12 måneder fra produktionsdato ved opbevaring i original, forseglet emballage i rum beskyttet mod fugt og direkte sollys. Anbefalet opbevaringstemperatur: mellem +5°C og +35°C.

Bemærkninger

- Epoxymaterialers bearbejdelighed påvirkes af temperaturen. Den ideelle påføringstemperatur er mellem +15°C og +25°C, hvor produktet opnår optimal bearbejdelighed og hærdetid. Rumtemperatur under +15°C forlænger hærdetiden, mens temperaturer over +30°C forkorter den. Det anbefales at opvarme produktet let om vinteren og at opbevare det i et køligt rum før påføring om sommeren.
- Efter hærdning er EPOMAX-L10 fuldstændig sundhedsmæssigt sikker.
- Læs anvisningerne om sikker brug og forholdsreglerne på emballagen før påføring.

EPOMAX-L10



2032

ISOMAT S.A.

17th km Thessaloniki – Ag. Athanasios
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece

10

2032-CPR-10.11

EN 1504-5

DoP No:EPOMAX-L10/1805-02

Concrete injection product

U (F1) W (5) (1/2) (8/35) (0)

Force transmitting and filling of cracks

0.5 mm

Dry and damp cracks

8°C to 35°C

Adhesion by tensile bond strength: $>2 \text{ N/mm}^2$

(cohesive failure in the substrate)

Adhesion by slant shear strength:

monolithic failure

Volumetric shrinkage: $< 3.0\%$

Glass transition temperature: $> 40^\circ\text{C}$

Workability: Crack width from 0.5 mm

Moisture state of the crack: dry and damp

Durability: Pass

Corrosion behavior: deemed to have no corrosive effect

Dangerous substances: comply with 5.4

ISOMAT S.A.

BUILDING CHEMICALS, MORTARS & PAINTS

HEADQUARTERS – THESSALONIKI, GREECE

17th km Thessaloniki – Ag. Athanasios Road

P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece

T +30 2310 576000

www.isomat.eu e-mail: support@isomat.eu