

EPOMAX-EK

2-komponent epoxyspartelmasse

Beskrivelse

EPOMAX-EK er et 2-komponent epoxysystem uden opløsningsmidler, som giver meget stærk vedhæftning til underlaget, høj hårdhed og mekanisk styrke. Det er betydeligt bestandigt over for syrer, baser, rengøringsmidler, havvand og temperaturudsving. Certificeret i henhold til EN 1504-4 og klassificeret som konstruktivt klæbemiddel til mørtel eller beton. Certifikat nr.: 2032-CPR-10.11. CE-mærket.

Anvendelsesområder

EPOMAX-EK bruges til at udbedre skader på beton og cementmørtler. Også egnet til forankring af armering samt forsegling af revner, der skal reparerer med epoxyinjektionsharpikserne EPOMAX-L10, EPOMAX-L20 eller DUREBOND. Det limer beton, jern, sten, træ osv.

Tekniske data

Basis:	2-komponent epoxyharpiks
Farve på komponent A:	hvid
Farve på komponent B:	sort
Farve på A+B:	grå
Form:	pasta
Densitet af komponent A:	1,82 ± 0,03 kg/l
Densitet af komponent B:	1,73 ± 0,11 kg/l
Densitet af A+B:	1,81 ± 0,05 kg/l
Blandingsforhold (A+B):	100:22 efter vægt
Brugstid:	ca. 25 min ved +20°C
Minimum hærdetemperatur:	+8°C
Gangbarhed:	efter 16 timer ved +23°C
Endelig styrke:	efter 7 døgn ved +23°C
Vedhæftning for hærdet beton til hærdet beton og for frisk beton til hærdet betonen (EN 12636):	Bestået (brud i betonen)

Forskydningsvedhæftning for hærdet beton til hærdet beton: (EN 12615)	8,1 N/mm ²
Trykstyrke: (EN 12190)	≥ 70,0 N/mm ²
Svind: (EN 12671-1)	0,05%
Bearbejdelse: (EN ISO 9514)	25 minutter ved +20°C
Følsomhed over for vand: (EN 12636)	Bestået
Elasticitetsmodul ved tryk: (EN 13412)	11.700 N/mm ²
Termisk udvidelseskoefficient: (EN 1770)	31 X 10 ⁻⁶
Glasovergangs-hærdetemperatur: (EN 12614)	≥ 75°C
Reaktion på brand: (EN 13501-1)	Euroklasse E
Holdbarhed: (EN 13733)	Bestået*
*Trykforskydningslasten ved brud efter termisk cykling må ikke være lavere end den laveste trækstyrke i den sammenlimede eller den oprindelige beton.	
Bøjestykke: (DIN EN 196-1)	≥ 35,0 N/mm ²
Rengøring af værktøj: Værktøj bør rengøres med opløsningsmidlet SM-27 straks efter brug.	

Brugsanvisning

1. Forberedelse af underlag

Påføringsfladen bør være:

- Tør og holdbar.
- Fri for materialer, der kan forringe vedhæftningen, f.eks. støv, fedt, løse partikler osv.

EPOMAX-EK

2. Blanding af komponenterne

Komponent A (harpiks) og B (hærder) leveres i to separate beholdere i det korrekte, faste blandingsforhold efter vægt. Bland hele mængden af komp. A grundigt med hele mængden af komp. B, indtil der opnås en ensartet grå blanding. Komponenterne bør blandes i ca. 5 minutter med et egnet håndværktøj (f.eks. en lille murske). Det er vigtigt at røre blandingen grundigt tæt ved beholderens sider og bund for at opnå ensartet fordeling af hærderen.

3. Påføring - Forbrug

EPOMAX-EK påføres med murske på en tør, ren overflade.

Forbrug: Ca. 1,85 kg/m²/mm lagtykkelse.

Emballage

EPOMAX-EK leveres i pakninger (A+B) à 1 kg og 4 kg, hvor komponent A og B har et fast vægthold.

Holdbarhed – Opbevaring

12 måneder fra produktionsdato ved opbevaring i original, forseglet emballage i rum beskyttet mod fugt og direkte sollys. Anbefalet opbevaringstemperatur mellem +5°C og +35°C.

Bemærkninger

- 24 timer efter at revner er forseglet med EPOMAX-EK, og når produktet er hærdet, kan epoxyinjektionsharpikserne EPOMAX-L10, EPOMAX-L20 eller DUREBOND anvendes.
- Epoxymaterialers bearbejdelighed påvirkes af temperaturen. Den ideelle påføringstemperatur er mellem +15°C og +25°C, hvor produktet opnår optimal bearbejdelighed og hærdetid. Rumtemperatur under +15°C forlænger hærdetiden, mens temperaturer over +30°C forkorter den. Det anbefales at opvarme produktet let om vinteren og at opbevare det i et køligt rum før påføring om sommeren.
- Efter hærdning er EPOMAX-EK fuldstændig sundhedsmæssigt sikker.
- Følg venligst sikkerhedsanvisningerne på emballagen før brug.
- EPOMAX-EK er udelukkende beregnet til professionel brug.

EPOMAX-EK



2032

ISOMAT S.A.

17th km Thessaloniki – Ag. Athanasios
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece

10

2032-CPR-10.11

EN 1504-4

DoP No:EPOMAX-EK/1804-03

Structural bonding product for bonded mortar or
concrete for uses other than low performance
requirements

Bond/adhesion strength: Pass

Shear Strength: $\geq 6.0 \text{ N/mm}^2$

Compressive strength: $\geq 30.0 \text{ N/mm}^2$

Shrinkage/expansion: $\leq 0.1\%$

Workability: 25 minutes at +20 °C

Sensitivity to water: Pass

Modulus of elasticity: $\geq 2,000 \text{ N/mm}^2$

Coefficient of thermal
expansion: $\leq 100 \times 10^{-6}$ per K

Glass transition temperature: $\geq 40 \text{ °C}$

Reaction to fire: Euroclass E

Durability: Pass

Dangerous substances: comply with 5.4

ISOMAT S.A.

BUILDING CHEMICALS, MORTARS & PAINTS

HEADQUARTERS – THESSALONIKI, GREECE

17th km Thessaloniki – Ag. Athanasios Road

P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece

T +30 2310 576000

www.isomat.eu e-mail: support@isomat.eu